

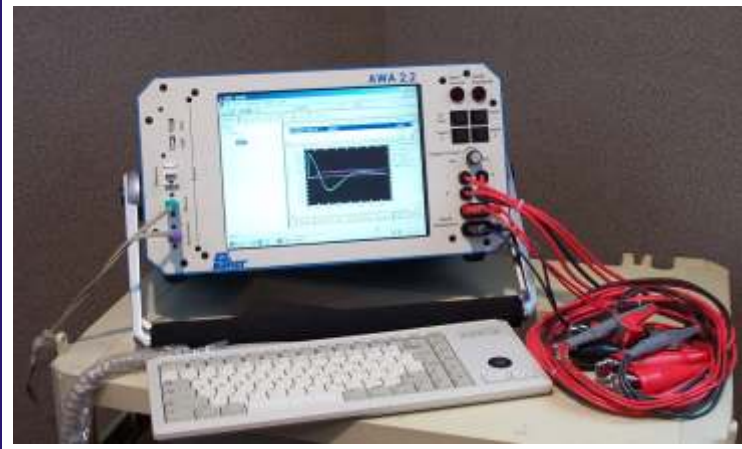
AWA 2.2

Analizador Avanzado de

AWA 2.2

Capacidades de Testeo Integradas

Con el AWA 2.2 Baker Instrument Company continúa abriendo caminos a nuevos avances que demuestran el permanente compromiso con la calidad, fiabilidad, y ventaja competitiva. El AWA 2.2 es el resultado de mas de 40 años de diseño y fabricación de instrumentos para el testeo de bobinados. En la actualidad, este es el único tester disponible que permite realizar testeos automáticos pre-programadas y testeos controlados manualmente con un mismo instrumento.



Innovación Continua

El AWA 2.2 integra una amplio rango de pruebas eléctricas con el sello de calidad Baker. Este instrumento soporta los principales testeos eléctricos en una única unidad portable, incluyendo pruebas de surge, índice de polarización, DC HiPot, mega-ohm, y resistencia de bobinados. Cumple con las normas IEEE.

El Poder de la Automatización

El AWA 2.2 ha sido diseñado con tecnología PC104, la cual permite al instrumento operar eficientemente sin la necesidad de ventiladores para enfriar el procesador. Esta computadora realiza todas los testeos requeridos, almacena los resultados, y monitoriza continuamente los niveles de voltaje durante los procedimientos de prueba. Si la computadora detecta una debilidad en el aislamiento, el testeo se interrumpe, el operador es alertado, y son reportados todos los parámetros de prueba al momento de la interrupción. El AWA 2.2 realiza esta operación en microsegundos con niveles de precisión y seguridad mas altos en comparación a los que pueden lograrse a través del testeo manual.



Manual ó Automático

El AWA 2.2 le permite la opción de testeo automático o testeo manual. En modo manual, el sistema permite al operador tener control sobre las pruebas, niveles de voltaje y colección de datos.



Baker Instrument Company
4812 McMurry Ave.
Fort Collins, CO
80525
1800-752-8272
Www.bakerinst.com

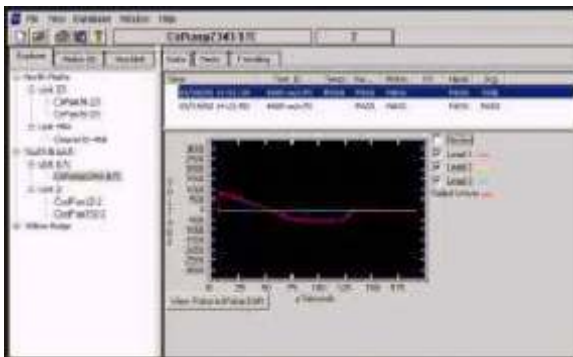
AWA 2.2

Pruebas Vuelta-a-Vuelta

El AWA 2.2 incorpora las más avanzadas capacidades inter-vueltas jamás ofrecidas por instrumentos portátiles. El control computarizado y el monitoreo de formas de onda son mejoras dramáticas en relación a otros instrumentos manuales existentes.

Como en la prueba de DC HiPot, el AWA 2.2 inicia la generación de surge a bajo voltaje. Cada pulso aplicado al bobinado es digitalizado y la forma de onda resultante es digitalizada y comparada con formas de ondas previas para detectar cualquier corto vuelta-a-vuelta. La comparación es realizada con la técnica patentada Pulse to Pulse Error Area Ratio (PP-EAR). Este método es sensible a variaciones menores al 1% entre las bobinas. Además, puede localizar cortos entre bobinados en paralelo, algo que nunca fue posible antes mediante la comparación visual de las formas de onda.

Con el AWA 2.2, menos pulsos son aplicados al bobinado, reduciendo la energía necesaria para realizar la prueba de surge. Todos y cada uno de los



pulsos son analizados. Cuando se analiza un pulso, este se vuelve la nueva forma de onda de referencia, en tanto el voltaje de testeo se incrementa hasta el punto límite específico. Si no se detecta ningún corto vuelta-a-vuelta, la forma de onda del último pulso es guardada como forma de onda de referencia para los testeos siguientes. Usted sabrá exactamente como deberá verse la forma de onda en uno o cinco años mas adelante. Así como versiones anteriores del AWA, este instrumento cumple con los estándares IEEE 52

Recolección de Datos Avanzada

Cuando la prueba ha sido completada, los resultados pueden ser guardados como parte del registro permanente de testeo de cada motor. Esta clase de documentación es crítica para un programa exitoso de fiabilidad. Con el AWA 2.2, los resultados de testeo se recolectan, almacenan, recuperan y manejan usando formato de base de datos relacional estándar de MS Access. Los informes pueden ser generados para registros de trending y seguros, o requerimientos de garantías y fianzas para clientes, a través del software AWA o en formatos de archivos MS Word. Estos archivos de bases de datos simplifican la transferencia de información a software de mantenimiento u otras herramientas de bases de datos y Access. Cumple con los estándares ODBC.

Funcionamiento Pre-Programado

El AWA 2.2 es el único tester de alto-voltaje que puede ser pre-programado en la oficina y ser implementado en el trabajo. Permite pre-establecer pautas de trabajo definiendo que motores testear, el orden de ejecución y los parámetros para cada testeo, incluyendo voltajes, duración y límites pass/fail. Los operadores pueden entonces, conducir la prueba en el campo de trabajo de forma simple, conectando el motor pre-programado, asegurando un alto grado de fiabilidad en los procedimientos. Esto permite pruebas de mantenimiento repetibles, lo que resulta vital para un programa de Mantenimiento Predictivo exitoso.



AWA 2.2

Especificaciones

Testeo de Surge

Voltaje de Salida	0-12000 Volts
Corriente Máxima de Salida	400 amp.
Energía de Impulsos	2.88 joules
Capacitancia de Almacenamiento	.04mF
Rango de Barrido	2.5 - 2000ms/Div
Volts División	
500/1000/2000/3000	Frecuencia de Repetición
5Hz	
Precisión de Medición de Voltaje +/-	12%



Prueba de Alto potencial en CC (HiPot)

Voltaje de Salida	0-12000 volts
Máxima Corriente de Salida	1000 mAmp.
Resolución de Corriente	.1, 1, 10, 100 mA/Div
Configuración de excursión de Sobre-Corriente	1, 10, 100, 1000 mA
Precisión de Medición de Voltaje y Corriente a Fondo de Escala	+/- 5%
Precisión de Meg-ohm	+/- 10%
Máxima Lectura de Mega-ohm	50000MW

Mediciones de Resistencia

.001W - 50 ohms

Características Físicas

Peso	18 lbs
Dimensiones (Ancho x Alt. x Prof.)	15" x 8" x 8"
Requerimientos de Energía	85-264 VAC - 50/60
Hz - 500	Watts o más



AWA 2.2

Características

- Fuente de Alimentación Universal: 85VCA - 265VCA. No requiere ventilador de enfriamiento.

- Estuche: Dimensiones externas 16" x 8" x 21" - 42 lbs.

- Prueba de surge a 12Kv, salida de 2.88 joules (acorde a los estándares IEEE522)

- Testeo de Mega-ohm, Absorción Dieléctrica, Índice de Polarización, Stepped DC, y DC HiPot a 12Kv, con 4 rangos de medida 100/10/1/.1 microamp., niveles de excursión de sobrecorriente de 1000/100/10/1 microamp., Máxima lectura de Mega-ohm = 500.000 Mega-ohms. La fuente de energía de CC esta regulada al .01% (en conformidad a los estándares IEEE)

- Puente de resistencias de Kelvin - matriz de relays, con fuente de CC de 9 amps de aplicación máxima. La matriz de relays Kelvin consta de un set de tres clips Kelvin separados y removibles. Los cables de alto voltaje de la unidad permiten realizar secuencias de testeo, de todas maneras, para resistencias bajas, se utilizan los cables de Kelvin (en conformidad a los estándares IEEE)

- Sistema operativo Windows 2000® y computador Pentium con procesador GEODE 233-300Mhz (no requiere refrigeración)

- Word 2000® o superior para generación de informes.

- Teclado y mouse removibles (no requeridos para los testeos)

- Monitores táctiles ELO, facilitan la realización de pruebas en el campo

- Interfaz de periféros USB para impresoras, scanners de códigos de barras, etc.



- Ethernet access plug RJ45 para conexión ethernet Cat5

- Funcionamiento con Power Pack de 30Kv opcional

- Chasis interno y Disco Rígido, ambos con montaje antigolpes.

- Unidad de floppy disk y unidad de CDROM externas, ambas con interfase USB.

- System Board PC104 con sistema de lectura/señal y controles 100% aislados ópticamente de la circuiteria de alto voltaje.

- Pantalla color LCD de alta resolución.

- Capacidades Mejoradas de Testeo:

- HiPot de incremento continuo

- Forma de onda Surge de referencia perfeccionada

- Testeo de Absorción Dieléctrica / Índice de Polarización mejorado

- DC HiPot mejorado

- Testeo de Resistencia mejorado

- Prueba de Surge más sensible

